

## „TSka”

### zasady realizacji zamówień w Techno-Service S.A. Zakład Wytwarzania Obwodów Drukowanych

#### Sposób dostarczenia dokumentacji i zamówienia

Prawidłowo przygotowany projekt powinien zawierać:

- a) wszystkie warstwy dla zamawianego obwodu drukowanego zapisane w postaci plików w formacie Gerber 274D lub 274X. (w przypadku plików w formacie Gerber 274D niezbędne jest również dołączenie w postaci elektronicznej tabeli z użytymi aperturami wraz z definicją ich kształtu oraz rozmiarów),
- b) program wierceń w formacie excellona + definicja średnic otworów końcowych w gotowej płycie lub w postaci pliku Gerber, gdzie rozmiar użytej apertury odpowiada końcowej średnicy otworu,
- c) zwymiarowany rysunek obróbki mechanicznej, który pozwoli na jednoznaczne określenie i sprawdzenie wymiarów obwodu,
- d) opis technologii zamawianego obwodu,
- e) zamówienie obwodu w postaci pisemnej z wyraźnym zaznaczeniem, że jest to zamówienie na **TSkę**.

#### Sposób przygotowania prawidłowej dokumentacji

Każdy przekazywany projekt do wykonania w Techno-Service S.A. Zakład Wytwarzania Obwodów Drukowanych (Z.W.O.D.) powinien być przygotowany z uwzględnieniem podstawowych zasad przygotowywania dokumentacji do produkcji obwodów drukowanych w Z.W.O.D. Techno-Service S.A. dostępnych zarówno w Biurze Obsługi Klienta jak również na naszej stronie internetowej.

Aby maksymalnie skrócić czas realizacji zleceń **TSka**, w uzasadnionych wypadkach, gdy wykryta zostanie w projekcie niezgodność z wymaganiami technologicznymi, firma Techno-Service może wprowadzić drobne poprawki w otrzymanym projekcie bez informowania zwrotnego klienta. Poprawki te nie wpłyną na układ połączeń elektrycznych, nie zmodyfikują obróbki mechanicznej, ostatecznego kształtu lub średnic otworów.



**technoService**

www.technoservice.com.pl

## Dostępna technologia dla zamówień na **TSki**

Standardowa technologia wykonania płytek na **TSkę** :

- a) laminat FR-4 o grubości 1,55 mm z folią miedzianą 18 mikronów,
- b) druk: jednostronny, dwustronny lub 4-warstwowy,
- c) ilość warstw:
  - obwód jednostronny** – z (bez) fotomaską - kolor zielony, z (bez) opisem białym, pokrycie HAL lub złoto chemiczne, frezowanie po obrysie,
  - obwód dwustronny** – z (bez) fotomaską - kolor zielony, z (bez) opisem, frezowanie po obrysie, pokrycie HAL lub złoto chemiczne, testowanie elektryczne,
  - obwód wielowarstwowy** – z (bez) fotomaską - kolor zielony, z (bez) opisem, frezowanie po obrysie, pokrycie HAL lub złoto chemiczne, testowanie elektryczne,
- a) minimalna średnica otworu - **0,2 mm w standardzie**,
- b) minimalna odległość między ścieżkami/padami - **6 mils w standardzie**,
- c) minimalna szerokość ścieżki – **6 mils w standardzie**.

Chcielibyśmy Państwa poinformować, że projekty niespełniające wymagań przewidzianych dla zleceń typu **TSka** (np. inna grubość laminatu, inny kolor opisu) nie będą mogły być wykonane jako **TSki**. Zlecenia takie będą realizowane samodzielnie jak zlecenia standardowe, w cenie zgodnej z obowiązującym cennikiem dla danego typu obwodów.

## Pozostałe zasady i postanowienia ogólne dotyczące **TSki**

1. Dokumentacja przygotowana dla zleceń typu **TSki** – jest dokumentacją nietrwałą, jednorazową, ulegającą likwidacji po zakończeniu realizacji zlecenia.
2. W projekcie nie można łączyć różnych typów obwodów (kompletów). **Jako TSki wykonujemy wyłącznie płytki pojedyncze oraz panele z takich samych płytek.**
3. Prawidłowy projekt wraz z zamówieniem powinien być dostarczony najpóźniej do godz. 9:00 danego dnia roboczego, aby dzień został zaliczony jako pierwszy dzień realizacji zamówienia.
4. W przypadku wykrycia błędów, bądź nieścisłości, termin realizacji **TSki** zostaje przesunięty o czas wyjaśniania, bądź otrzymania nowych zbiorów.
5. Obwody drukowane zostaną wykonane na podstawie dostarczonego przez klienta projektu. Ze względu na krótki czas realizacji zleceń **TSka** prosimy o dokładne sprawdzanie przesyłanych do nas projektów oraz podawanie szczegółowych danych dotyczących ich realizacji, co pozwoli nam na uniknięcie problemów powstających w przypadku, kiedy dostarczona dokumentacja posiada błędy, niepełną lub mylącą informację.
6. Zamówienie powinno zawierać stosowną informację, że płytka ma być umieszczona na **TSce**. W przypadku braku takiej informacji zlecenie zostanie wykonane jako zlecenie oddzielne i wycenione wg obowiązującego cennika dla danego typu zleceń.
7. Płacą Państwo za rzeczywistą powierzchnię zamówionej płytki (brak wymagania minimalnej powierzchni zamówienia!)